



**WINTERTHUR**  
TECHNOLOGY GROUP

# **GALVANIK** ROTIERENDE PRÄZISIONSWERKZEUGE






Superharte Schleifmittel









DEUTSCH








Inhaltsverzeichnis		Seite
Schleifstifte		
Schaft Vollhartmetall	Zylinderform	3-4, 12-15
Schleifstifte		
Schaft Stahl geschliffen	Zylinderform	3-8, 16-25
.	Sonderformen	5-6
.	Kugel	6, 9-10
.	Halbkugel	10
.	Flamme	10
.	Kegel	11
.	Konus	11-12
Schleifwalzen		26-27
Trennscheiben		28-30
Einsatzempfehlungen		31


1	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Hals- länge mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN Schleifstifte								
	Zylinderform	D-S 100/4H	0,4	2		3		
	D-S 100/5H	0,5	5					
	D-S 100/6H	0,6	3		6			
	D-S 100/7H	0,7			7			
	D-S 100/8H	0,8			8			
	D-S 100/9H	0,9						
	D-S 101H	1,0						
	D-S 101/1H	1,1						
	D-S 101/2H	1,2	4		15	D30	B46	
	D-S 101/3	1,3					D64	B64
	D-S 101/4	1,4					D76	B76
	D-S 101H	1,5					D91	B91
	D-S 102/6	1,6	5		15	D107	B107	
	D-S 102/7	1,7					D126	B126
	D-S 102/8	1,8					D151	B151
	D-S 102/9	1,9					D181	B181
	D-S 103H	2,0	5		15			
	D-S 103/1	2,1						
	D-S 103/2	2,2						
	D-S 103/3	2,3						
	D-S 103/4	2,4	5		16			
	D-S 104H	2,5						
	D-S 104/6	2,6						
H - Schaft Voll- Hartmetall								

1	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Hals- länge mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN	
Diamant- CBN Schleifstifte  Zylinderform	D-S 104/7	2,7	5	3	16	40	D30	B46	
	D-S 104/8	2,8					D64	B64	
	D-S 104/9	2,9					D76	B76	
	D-S 105H	3,0			D91		B91		
					17		D107	B107	
							D126	B126	
							D151	B151	
							D181	B181	
									
		D-S 105/1	3,1	5	3		40		
		D-S 105/2	3,2						
		D-S 105/3	3,3					D30	B46
		D-S 105/4	3,4					D64	B64
		D-S 106	3,5					D76	B76
		D-S 106/6	3,6					D91	B91
	D-S 106/7	3,7	D107					B107	
	D-S 106/8	3,8	D126					B126	
	D-S 106/9	3,9	D151					B151	
	D-S 107	4,0	D181					B181	
	D-S 108	4,5							
	D-S 109	5,0	6						
	D-S 110	6,0	7						
									
H - Schaft Voll- Hartmetall	D-S 111/20	2,0	4	6	20	60	D30	B46	
	D-S 111/25	2,5					D64	B64	
	D-S 111/30	3,0	5				D76	B76	
	D-S 111/35	3,5					D91	B91	
						D107	B107		
						D126	B126		
						D151	B151		
						D181	B181		


1	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Hals- länge mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN Schleifstifte  Zylinderform	D-S 111/40	4,0	7	6	20	60	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
	D-S 111/45	4,5						
	D-S 111/50	5,0						
	D-S 111/55	5,5						
	D-S 111	6,0						
								
Sonderformen	D-S 112	7,0	10	6		60	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
	D-S 113	8,0						
	D-S 114	9,0						
	D-S 115	10,0						
	D-S 116	12,0	15/10*					
	D-S 117	15,0	15/10*					
	 D-S-126  D-S-130							
 D-S-127  D-S-131								
 D-S-128  D-S-132								
 D-S-129								
D-S 126		10,0	3			40	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
D-S 127	6,0	1,5						
D-S 128		1,0						
D-S 129	0,1-3,0	10,0						
D-S 130	6,0-3,0	6,0						
D-S 131	3,5-6,0	10,0						
D-S 132	6,0-2,5	2,5						


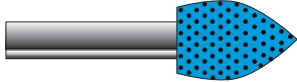
\* auf Wunsch Belag 10 mm

2	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Hals- länge mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN Schleifstifte								
	D-S 203	2,0	5,0	2,35	13	40	D30, D64, D76, D91, D107, D126, D151, D181	B46, B64, B76, B91, B107, B126, B151, B181
Zylinderform								
	D-S 205	3,0	5,0	2,35		40	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
	D-S 207	4,0	6,0					
	D-S 209	5,0						
	D-S 210	6,0						
	D-S 213	8,0						
	D-S 215	10,0						
Kugelform								
	D-S 218	2,0	2,35	13	40	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181	
	D-S 219	3,0						
	D-S 220	4,0						
	D-S 221	5,0						
Sonderform								
	D-S 228	6,0	1,0	2,35		40	D30, D64, D76, D91, D107, D126, D151, D181	B46, B64, B76, B91, B107, B126, B151, B181
								
	D-S 229	0,1-3,0	10,0	2,35		40	D30, D64, D76, D91, D107, D126, D151, D181	B46, B64, B76, B91, B107, B126, B151, B181

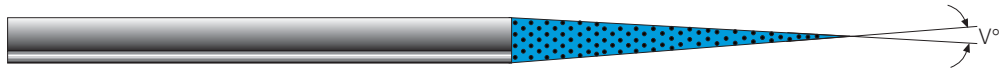
3	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Hals- länge mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN	
Diamant- CBN Schleifstifte  Zylinderform									
	D-S 800	0,8	4	3	9	55	D30	B46	
	D-S 801	1,0			13				
	D-S 802	1,3							
	D-S 803	1,5							
	D-S 804	1,8	5	6	16	75	D64	B64	
	D-S 805	2,0			20		D76	B76	
	D-S 806	2,5					-	D91	B91
	D-S 807	3,0					-	D107	B107
	D-S 808	3,5	7	10	-	90	D126	B126	
	D-S 809	4,0			30		D151	B151	
	D-S 810	4,5					7	D181	B181
	D-S 811	5,0							
	D-S 812	5,0	8	6	25	75	D181	B181	
	D-S 813	6,0			30				
	D-S 814	7,0	10	10	-	90			
	D-S 815	8,0			-				
	D-S 816	10,0			-				
	D-S 817	12,0	4	6	-	36			
	D-S 819	15,0			-				
D-S 820	3,0	4	6	36					


3	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Hals- länge mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN Schleifstifte  Zylinderform								
	D-S 821	4,0	5	6	36	90	D30	B46
	D-S 822	5,0	6		45		D64	B64
	D-S 823	6,0	7		-		D76	B76
	D-S 824	8,0	8	8	-	110	D91	B91
	D-S 825	8,6			-		D107	B107
	D-S 826	10,0	10	10	-	110	D126	B126
	D-S 827	10,6			-		D151	B151
	D-S 828	12,0			-		D181	B181
	D-S 829	15,0			-			


4	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Hals- länge mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN Schleifstifte  Kugelform								
	D-S 118/10	1,0		3	13	40	D30	B46
	D-S 118/15	1,5						
	D-S 118	2,0						
	D-S 119/25	2,5						
	D-S 119	3,0						
	D-S 120	4,0						
	D-S 121	5,0						
	D-S 122	6,0						
	D-S 123/50	5,0		6	20	60	D76	B76
	D-S 123/60	6,0						
	D-S 123	8,0						
	D-S 124	10,0						
	D-S 125	12,0						
	D-S 125/14	14,0						
	D-S 125/15	15,0						
	D-S 125/16	16,0						
	D-S 125/18	18,0						
	D-S 125/20	20,0						
	D-S 125/22	22,0	8					
D-S 125/25	25,0							
D-S 125/30	30,0	10						


5	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Radius	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN Schleifstifte								
	Kugelform Halbkugel	D-S 910	3	15	3	1,5	40	D30
D-S 912		4	10	2,0				
D-S 914		5		2,5				
D-S 916		6		3,0				
D-S 918		8		4,0				
D-S 920		10		5,0				
D-S 922		6		20	6	3,0	60	D91
D-S 924		8	4,0	D107		B107		
D-S 926		10	5,0	D126		B126		
D-S 928		12	6,0	D151		B151		
D-S 930		14	7,0	D181		B181		
D-S 932		16	8,0					
D-S 934		18	9,0					
D-S 936		20	10,0					
Flamme								
	D-S 980	4	8	3		40	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
	D-S 982	5	10					
	D-S 984	6						
	D-S 986	7	12					
	D-S 988	8	13					
	D-S 990	10	15					





7	Best. Nr.	Gradzahl Gesamtwinkel	Belaglänge mm	Schaft Ø mm	Schaftlänge mm	Gesamtlänge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN- Schleifstifte								
Konus- Schleifstifte	D-S 60/14	14°	24	6	60	84	D30 D54 - D427	B46 B64 - B252
	D-S 60/16	16°	21			81		
	D-S 60/18	18°	19			79		
	D-S 60/20	20°	17			77		


8	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Körnung	Belaglänge mm	Schaft Ø mm	Gesamtlänge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Vollhart- metall- Schleifstifte								
Diamant- CBN für Koordinaten- schleifen	D-S 301H	2,2 = D/B 91		3,0	2,0	50	D91 D126 D181	B91 B126 B181
	D-S 302H	2,3 = D/B 126				75		
	D-S 303H	2,4 = D/B 181				100		
	D-S 304H	3,2 = D/B 91		4,0	3,0	50		
	D-S 305H	3,3 = D/B 126				75		
	D-S 306H	3,4 = D/B 181				100		
	D-S 307H	4,2 = D/B 91		5,0	4,0	50		
	D-S 308H	4,3 = D/B 126				75		
	D-S 309H	4,4 = D/B 181				100		
	D-S 310H	5,2 = D/B 91		5,0	5,0	50		
	D-S 311H	5,3 = D/B 126				75		
	D-S 312H	5,4 = D/B 181				100		
	D-S 313H	6,2 = D/B 91		7,0	6,0	50		
	D-S 314H	6,3 = D/B 126				75		
	D-S 315H	6,4 = D/B 181				100		


8	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Körnung	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN																																																																																																																																																											
Vollhart- metall- Schleifstifte																																																																																																																																																																			
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td rowspan="20">Diamant- CBN für Koordinaten- schleifen</td> <td>D-S 316H</td> <td>7,2 = D/B 91</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 317H</td> <td>7,3 = D/B 126</td> <td>7,0</td> <td>7,0</td> <td>75</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 318H</td> <td>7,4 = D/B 181</td> <td></td> <td></td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 319H</td> <td>8,2 = D/B 91</td> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 320H</td> <td>8,3 = D/B 126</td> <td>10,0</td> <td>8,0</td> <td>75</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 321H</td> <td>8,4 = D/B 181</td> <td></td> <td></td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 322H</td> <td rowspan="4">9,2 = D/B 91 9,3 = D/B 126 9,4 = D/B 181</td> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 323H</td> <td></td> <td>9,0</td> <td>75</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 324H</td> <td></td> <td></td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 325H</td> <td></td> <td></td> <td>130</td> <td>D91</td> <td>B91</td> </tr> <tr> <td>D-S 326H</td> <td rowspan="4">10,2 = D/B 91 10,3 = D/B 126 10,4 = D/B 181</td> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td></td> <td>D126</td> <td>B126</td> </tr> <tr> <td>D-S 327H</td> <td></td> <td></td> <td>75</td> <td></td> <td>D181</td> <td>B181</td> </tr> <tr> <td>D-S 328H</td> <td></td> <td>10,0</td> <td>10,0</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 329H</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>130</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 330H</td> <td rowspan="4">12,2 = D/B 91 12,3 = D/B 126 12,4 = D/B 181</td> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 331H</td> <td></td> <td></td> <td>75</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 332H</td> <td></td> <td>12,0</td> <td></td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 333H</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>130</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 334H</td> <td rowspan="4">15,2 = D/B 91 15,3 = D/B 126 15,4 = D/B 181</td> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 335H</td> <td></td> <td></td> <td>75</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 336H</td> <td></td> <td>15,0</td> <td>15,0</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D-S 337H</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>130</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>								Diamant- CBN für Koordinaten- schleifen	D-S 316H	7,2 = D/B 91				50			D-S 317H	7,3 = D/B 126	7,0	7,0	75			D-S 318H	7,4 = D/B 181			100			D-S 319H	8,2 = D/B 91			50			D-S 320H	8,3 = D/B 126	10,0	8,0	75			D-S 321H	8,4 = D/B 181			100			D-S 322H	9,2 = D/B 91 9,3 = D/B 126 9,4 = D/B 181			50			D-S 323H		9,0	75			D-S 324H			100			D-S 325H			130	D91	B91	D-S 326H	10,2 = D/B 91 10,3 = D/B 126 10,4 = D/B 181			50		D126	B126	D-S 327H			75		D181	B181	D-S 328H		10,0	10,0	100			D-S 329H				130			D-S 330H	12,2 = D/B 91 12,3 = D/B 126 12,4 = D/B 181			50				D-S 331H			75				D-S 332H		12,0		100			D-S 333H				130			D-S 334H	15,2 = D/B 91 15,3 = D/B 126 15,4 = D/B 181			50				D-S 335H			75				D-S 336H		15,0	15,0	100			D-S 337H				130	
Diamant- CBN für Koordinaten- schleifen	D-S 316H	7,2 = D/B 91				50																																																																																																																																																													
	D-S 317H	7,3 = D/B 126	7,0	7,0	75																																																																																																																																																														
	D-S 318H	7,4 = D/B 181			100																																																																																																																																																														
	D-S 319H	8,2 = D/B 91			50																																																																																																																																																														
	D-S 320H	8,3 = D/B 126	10,0	8,0	75																																																																																																																																																														
	D-S 321H	8,4 = D/B 181			100																																																																																																																																																														
	D-S 322H	9,2 = D/B 91 9,3 = D/B 126 9,4 = D/B 181			50																																																																																																																																																														
	D-S 323H			9,0	75																																																																																																																																																														
	D-S 324H				100																																																																																																																																																														
	D-S 325H				130	D91	B91																																																																																																																																																												
	D-S 326H	10,2 = D/B 91 10,3 = D/B 126 10,4 = D/B 181			50		D126	B126																																																																																																																																																											
	D-S 327H				75		D181	B181																																																																																																																																																											
	D-S 328H			10,0	10,0	100																																																																																																																																																													
	D-S 329H					130																																																																																																																																																													
	D-S 330H	12,2 = D/B 91 12,3 = D/B 126 12,4 = D/B 181			50																																																																																																																																																														
	D-S 331H				75																																																																																																																																																														
	D-S 332H			12,0		100																																																																																																																																																													
	D-S 333H					130																																																																																																																																																													
	D-S 334H	15,2 = D/B 91 15,3 = D/B 126 15,4 = D/B 181			50																																																																																																																																																														
	D-S 335H				75																																																																																																																																																														
D-S 336H			15,0	15,0	100																																																																																																																																																														
D-S 337H					130																																																																																																																																																														


9	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN	
Vollhart- metall Schleifstifte								
	D-S 350H	5	5	3	75	D30	B46	
D-S 351H	100							
D-S 352H	6	5	3	80				
D-S 353H				100				
D-S 354H	8	8	8	80	D64			B64
D-S 355H				100	D76			B76
D-S 356H	7	8	6	75	D91			B91
D-S 357H				100	D107			B107
D-S 358H	8	8	6	75	D126			B126
D-S 359H				100	D151			B151
D-S 360H	10	10	6	110	D181			B181
D-S 361H					8			
D-S 362H					9,52			
D-S 363H					6			


9	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Vollhart- metall Schleifstifte  Diamant- CBN für Koordinaten- schleifen							
	D-S 364H	12	10	8	110	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
	D-S 365H			9,52			
	D-S 366H			10			
	D-S 367H	14		6			
	D-S 368H			8			
	D-S 369H			9,52			
	D-S 370H	10					
	D-S 371H	15		6			
	D-S 372H			8			
	D-S 373H			9,52			
	D-S 374H			10			
	D-S 375H	16		6			
	D-S 376H			8			
	D-S 377H			9,52			
	D-S 378H			10			
	D-S 379H	18		6			
	D-S 380H			8			
	D-S 381H			9,52			
	D-S 382H			10			
	D-S 383H	20		6			
	D-S 384H			8			
	D-S 385H			9,52			
	D-S 386H			10			


10	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN	
Diamant- CBN- Schleifstifte  Zylinderform								
	D-S 401	4,5	5	4,0	50	D30	B46	
	D-S 402				75			
	D-S 403	5,0			50			D64
	D-S 404				75			
	D-S 405	5,5			50			D76
	D-S 406			60				
	D-S 407			50				
	D-S 408	6,0		5,0	70			D91
	D-S 409			80	D107			
	D-S 410			50	D126			
	D-S 411	6,5	6	5,0	60	D151		
	D-S 412				50	D181		
	D-S 413				70			
	D-S 414			80				
	D-S 415			50				
	D-S 416	7,0	10,0	6,0	70			
	D-S 417				80			
	D-S 418			70				
	D-S 419			80				
	D-S 420			100				
	D-S 421			70				
	D-S 422			80				
	D-S 423	100						


10	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN	
Diamant- CBN- Schleifstifte  Zylinderform								
	D-S 424	7,5	10,0	6,0	70	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181	
	D-S 425				80			
	D-S 426				100			
	D-S 427	8,0			70			
	D-S 428				80			
	D-S 429				100			
	D-S 430	8,5		8,0	70			
	D-S 431				80			
	D-S 432				100			
	D-S 433				8,0			70
	D-S 434							80
	D-S 435							100
	D-S 436	9,0		6,0	70			
	D-S 437				80			
	D-S 438				100			
	D-S 439			8,0	70			
	D-S 440				80			
	D-S 441				100			
	D-S 442	9,5	6,0	70				
	D-S 443			80				
	D-S 444			100				
	D-S 445		8,0	70				
D-S 446	80							


10	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN- Schleifstifte  Zylinderform							
	D-S 447	9,5	10,0	8,0	100	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
	D-S 448	10,0		6,0	70		
	D-S 449				80		
	D-S 450				100		
	D-S 451			8,0	70		
	D-S 452				80		
	D-S 453				100		
	D-S 454	10,5	15,0	6,0	70		
	D-S 455				80		
	D-S 456				100		
	D-S 457			8,0	70		
	D-S 458				80		
	D-S 459				100		
	D-S 460				80		
	D-S 461	11,0	15,0	10,0	100		
	D-S 462				120		
	D-S 463			6,0	70		
	D-S 464				80		
	D-S 465				100		
	D-S 466			8,0	70		
	D-S 467	80					
	D-S 468	100					
	D-S 469	10,0	80				


10	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN				
Diamant- CBN- Schleifstifte  Zylinderform											
	D-S 470	11,0	15,0	10,0	100	D30	B46				
	D-S 471				120						
	D-S 472	11,5		6,0	70			D64			
	D-S 473				80						
	D-S 474				100						
	D-S 475	11,5		8,0	70			D76			
	D-S 476				80						
	D-S 477				100						
	D-S 478				80						
	D-S 479	12,0		10,0	100			D91			
	D-S 480				120						
	D-S 481				15,0				6,0	70	D107
	D-S 482									80	
	D-S 483									100	
	D-S 484				12,0				8,0	70	D126
	D-S 485	80									
	D-S 486	100									
	D-S 487	80									
	D-S 488	100									
	D-S 489	12,5		10,0	120			D151			
	D-S 490				70						
	D-S 491				80						
	D-S 492	12,5		6,0	100			D181			
	D-S 492				100						


10	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN					
Diamant- CBN- Schleifstifte  Zylinderform												
	D-S 493	12,5	15,0	8,0	70	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181					
	D-S 494				80							
	D-S 495				100							
	D-S 496			10,0	80							
	D-S 497				100							
	D-S 498				120							
	D-S 499	13,0		15,0	6,0			70	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181		
	D-S 500							80				
	D-S 501							100				
	D-S 502				8,0			70				
	D-S 503							80				
	D-S 504							100				
	D-S 505	13,5		15,0	10,0			80			D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
	D-S 506							100				
	D-S 507							120				
	D-S 508				6,0			70				
	D-S 509							80				
	D-S 510							100				
	D-S 511	8,0	70									
	D-S 512		80									
	D-S 513		100									
	D-S 514	10,0	80									
	D-S 515		100									

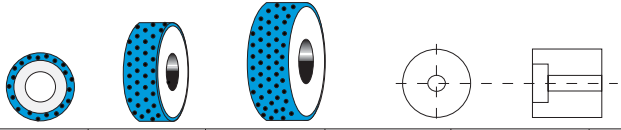
10	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN- Schleifstifte  Zylinderform							
	D-S 516	13,5	15,0	10,0	120	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
	D-S 517	14,0		6,0	70		
	D-S 518				80		
	D-S 519				100		
	D-S 520				70		
	D-S 521	14,5		8,0	80		
	D-S 522				100		
	D-S 523				80		
	D-S 524				100		
	D-S 525	15,0		10,0	120		
	D-S 526				70		
	D-S 527				80		
	D-S 528				100		
	D-S 529	14,5		8,0	70		
	D-S 530				80		
	D-S 531				100		
	D-S 532				80		
	D-S 533	15,0		10,0	100		
	D-S 534				120		
	D-S 535				70		
	D-S 536				80		
	D-S 537	15,0		6,0	100		
	D-S 538				70		
D-S 538				8,0	70		

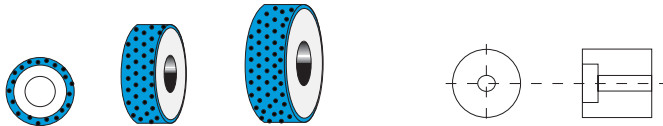
10	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN- Schleifstifte							
	Zylinderform						
	D-S 539	15,0	15,0	8,0	80	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
	D-S 540				100		
	D-S 541			10,0	80		
	D-S 542				100		
	D-S 543				120		
	D-S 544	15,5		6,0	70		
	D-S 545				80		
	D-S 546			100			
	D-S 547			70			
	D-S 548			8,0	80		
	D-S 549	100					
	D-S 550	80					
	D-S 551	16,0		10,0	100		
	D-S 552				120		
	D-S 553			6,0	70		
	D-S 554		80				
	D-S 555		100				
	D-S 556	8,0	70				
	D-S 557		80				
	D-S 558		100				
	D-S 559	10,0	80				
	D-S 560		100				
	D-S 561		120				

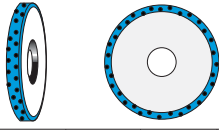
10	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN				
Diamant- CBN- Schleifstifte  Zylinderform											
	D-S 562	16,5		6,0	70	D30	B46				
	D-S 563				80						
	D-S 564				100						
	D-S 565			8,0	70			D64	B64		
	D-S 566				80						
	D-S 567				100						
	D-S 568			10,0	80					D76	B76
	D-S 569				100						
	D-S 570				120						
	D-S 571	17,0	15,0	6,0	70	D91	B91				
	D-S 572				80						
	D-S 573				100						
	D-S 574			8,0	70			D107	B107		
	D-S 575				80						
	D-S 576				100						
	D-S 577			10,0	80					D126	B126
	D-S 578				100						
	D-S 579				120						
	D-S 580	17,5		6,0	70	D151	B151				
	D-S 581				80						
	D-S 582				100						
	D-S 583			8,0	70			D181	B181		
	D-S 584				80						


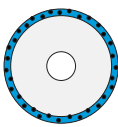
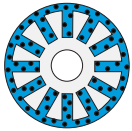
10	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN- Schleifstifte  Zylinderform							
	D-S 585	17,5	15,0	8,0	100	D30 D64 D76 D91 D107 D126 D151 D181	B46 B64 B76 B91 B107 B126 B151 B181
	D-S 586			80			
	D-S 587			10,0	100		
	D-S 588			120			
	D-S 589	18,0		6,0	70		
	D-S 590			80			
	D-S 591			100			
	D-S 592			70			
	D-S 593			8,0	80		
	D-S 594			100			
	D-S 595	18,5		8,0	80		
	D-S 596			10,0	100		
	D-S 597			120			
	D-S 598			70			
	D-S 599	19,0		8,0	80		
	D-S 600			100			
	D-S 601			80			
	D-S 602			10,0	100		
	D-S 603	120					
	D-S 604	19,0		8,0	70		
	D-S 605			80			
	D-S 606			100			
	D-S 607			10,0	80		


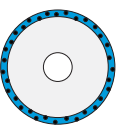
10	Best. Nr.	Kopf Ø mm	Belag- länge mm	Schaft Ø mm	Gesamt- länge mm	Körnung Diamant	Körnung CBN			
Diamant- CBN- Schleifstifte  Zylinderform										
	D-S 608	19,0	15,0	10,0	100	D30	B46			
	D-S 609				120					
	D-S 610	19,5		8,0	70			D64	B64	
	D-S 611				80			D76	B76	
	D-S 612				100			D91	B91	
	D-S 613				80			D107	B107	
	D-S 614	20,0		10,0	100			D126	B126	
	D-S 615				120			D151	B151	
	D-S 616				8,0			70	D181	B181
	D-S 617							80		
	D-S 618				100					
	D-S 619				80					
	D-S 620	10,0		100						
	D-S 621			120						

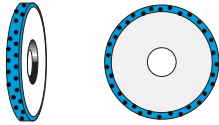
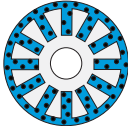
11	Best. Nr.	Walzen Ø mm	Stärke mm	Bohrung Ø mm	Sonder- Bohrung	Körnung Diamant	Körnung CBN
Diamant- CBN- Schleif- walzen mit seitlichem Belag							
	R110	10	10	6			
	R115		15				
	R120	12	10				
	R122		15				
	R125		20				
	R130	15	10				
	R132		15				
	R134		20				
	R136	18	10				
	R137		15				
	R138		20				
	R140	20	10	8			
	R143				15		
	R146		20				
	R149		20				
	R150	25	10	13			
	R155				15		
	R160		8				
	R164		13				
	R168		20				
	R170	30	10	8			
R175	13						
						D30	
						D54	B46
						D64	B64
						D76	B76
						D91	B91
						D107	B107
						D126	B126
						D151	B151
						D181	B181
						D252	B252

11	Best. Nr.	Walzen Ø mm	Stärke mm	Bohrung Ø mm	Sonder- Bohrung	Körnung Diamant	Körnung CBN	
Diamant- CBN- Schleif- walzen mit seitlichem Belag								
	R180	30	15	8				
	R182			13				
	R184		20					
	R186	35	10	20				
	R187							15
	R188							20
	R190	40	10	10				
	R191			20				
	R192							15
	R194							20
	R196	45	10					20
	R197			15				
	R198			20				
	R200	50	10	10				
	R205			20				
	R210							15
	R215							20
	R220	60	10					20
	R225			15				
	R230			20				
	R235	75	10	20				
	R240							15
	R245							20

12	Best. Nr.	Scheiben Ø mm	Stammblatt mm	Bohrung mm	Schnittbreite		Schnittbreite		Schnittbreite		Körnung Diamant	Körnung CBN	
					mm	Korn	mm	Korn	mm	Korn			
Diamant-CBN-Trennscheiben			umfangbeschichtet										
	T110	20	0,5	5,0	0,70	Diamant D76/CBN B76	0,75	Diamant D91/CBN B91	0,80	Diamant D107/CBN B107	D76	B76	
	T120	20	1,0	5,0	1,20		1,25		1,30				
	T130	20	1,5	5,0	1,70		1,75		1,80				
	T140	20	2,0	5,0	2,20		2,25		2,30				
	T150	25	0,5	8,0	0,70		0,75		0,80				
	T160	25	1,0	8,0	1,20		1,25		1,30				
	T170	25	1,5	8,0	1,70		1,75		1,80				
	T180	25	2,0	8,0	2,20		2,25		2,30				
	T190	32	0,5	8,0	0,70		0,75		0,80				
	T200	32	1,0	8,0	1,20		1,25		1,30				
	T210	32	1,5	8,0	1,70		1,75		1,80				
	T220	32	2,0	8,0	2,20		2,25		2,30				
	T230	40	0,5	10,0	0,70	0,75	0,80						
	T240	40	1,0	10,0	1,20	1,25	1,30						
	T250	40	1,5	10,0	1,70	1,75	1,80						
	T260	40	2,0	10,0	2,20	2,25	2,30						
	T270	50	0,5	13,0	0,70	0,75	0,80						
	T280	50	1,0	13,0	1,20	1,25	1,30						
	T290	50	1,5	13,0	1,70	1,75	1,80						
	T300	50	2,0	13,0	2,20	2,25	2,30						
	T310	63	0,8	16,0	1,00	1,05	1,10						
	T320	63	1,5	16,0	1,70	1,75	1,80						
	T330	63	2,0	16,0	2,20	2,25	2,30						

12	Best. Nr.	Scheiben Ø mm	Stammblatt mm	Bohrung mm	Schnittbreite		Schnittbreite		Schnittbreite		Körnung Diamant	Körnung CBN
					mm	Korn	mm	Korn	mm	Korn		
Diamant-CBN-Trennscheiben	 		umfangbeschichtet									
	T340	100	1,0	16,0	1,20	Diamant D76/ CBN B76	1,25	Diamant D91/ CBN B91	1,30	Diamant D107/ CBN B107	D76	B76
	T350	100	1,5	16,0	1,70		1,75		1,80			
	T360	125	1,0	22,0	1,20		1,25		1,30			
	T370	125	1,5	22,0	1,70		1,75		1,80			
			segmentiert beschichtet									
	T380	63	0,8	16,0	1,00	D76/B76	1,05	D91/B91	1,10	D107/B107	D76	B76
	T390	125	1,0	22,0	1,20		1,25		1,30		D91	B91

12	Best. Nr.	Scheiben Ø mm	Stammblatt mm	Bohrung mm	Schnittbreite		Schnittbreite		Schnittbreite		Körnung Diamant	Körnung CBN
					mm	Korn	mm	Korn	mm	Korn		
Diamant-CBN-Trennscheiben	 		umfangbeschichtet									
	T110	20	0,5	5,0	0,85	Diamant D126/CBN B126	0,90	Diamant D151/CBN B151	0,95	Diamant D181/CBN B181	D126	B126
	T120	20	1,0	5,0	1,35		1,40		1,45			
	T130	20	1,5	5,0	1,85		1,90		1,95			
	T140	20	2,0	5,0	2,35		2,40		2,45			
	T150	25	0,5	8,0	0,85		0,90		0,95			
	T160	25	1,0	8,0	1,35		1,40		1,45			
	T170	25	1,5	8,0	1,85		1,90		1,95			
	T180	25	2,0	8,0	2,35		2,40		2,45			
	T190	32	0,5	8,0	0,85		0,90		0,95			
	T200	32	1,0	8,0	1,35	1,40	1,45					

12	Best. Nr.	Scheiben Ø mm	Stammblatt mm	Bohrung mm	Schnittbreite		Schnittbreite		Schnittbreite		Körnung Diamant	Körnung CBN
					mm	Korn	mm	Korn	mm	Korn		
Diamant-CBN-Trennscheiben			umfangbeschichtet									
	T210	32	1,5	8,0	1,85	Diamant D126/CBN B126	1,90	Diamant D151/CBN B151	1,95	Diamant D181/CBN B181	D126 D151 D181	B126 B151 B181
	T220	32	2,0	8,0	2,35		2,40		2,45			
	T230	40	0,5	10,0	0,85		0,90		0,95			
	T240	40	1,0	10,0	1,35		1,40		1,45			
	T250	40	1,5	10,0	1,85		1,90		1,95			
	T260	40	2,0	10,0	2,35		2,40		2,45			
	T270	50	0,5	13,0	0,85		0,90		0,95			
	T280	50	1,0	13,0	1,35		1,40		1,45			
	T290	50	1,5	13,0	1,85		1,90		1,95			
	T300	50	2,0	13,0	2,35		2,40		2,45			
	T310	63	0,8	16,0	1,15		1,20		1,25			
	T320	63	1,5	16,0	1,85		1,90		1,95			
	T330	63	2,0	16,0	2,35		2,40		2,45			
	T340	100	1,0	16,0	1,35		1,40		1,45			
	T350	100	1,5	16,0	1,85		1,90		1,95			
	T360	125	1,0	22,0	1,35		1,40		1,45			
	T370	125	1,5	22,0	1,85	1,90	1,95					
			segmentiert beschichtet									
	T380	63	0,8	16,0	1,15	D126/B126	1,20	D151/B151	1,25	D181/B181	D126	B126
T390	125	1,0	22,0	1,35	1,40		1,45		D151 D181		B151 B181	

# Eigenschaften

## Diamant

Großes Zeitspanvolumen, Rauhtiefe entsprechend Verschleißzustand, Sonderformen möglich. Trocken- und Nassschliff.

## CBN

Großes Zeitspanvolumen, gleichbleibende Rauhtiefe nach einer gewissen Einlaufzeit, Sonderformen möglich. Nur trocken oder reines Öl.

### Wann Diamant?

Diamantwerkzeuge werden eingesetzt bei der Bearbeitung von:

- Hartmetall
- Keramik
- Glas
- Gummi
- Kunststoff
- Nichteisenmetalle
- härtbaren Hartstoffen
- Supernickellegierungen
- Ferriten
- Aufpanzerungen
- Stählen mit geringerer Härte

### Wann Bornitrid-Werkzeuge?

Kubisches Bornitrid-CBN wird eingesetzt vorwiegend bei: gehärteten Eisenlegierungen (hochlegiert), wie:

- Werkzeugstähle
- Matritzenstähle
- Kugellagerstähle
- rostfreie Stähle
- Eisenlegierungen (zum Teil auch weich)
- Aufpanzerungen
- harte Hochtemperaturwerkstoffe auf Kobalt- oder Nickelbasis
- Supernickellegierungen

### Längsvorschub

Der Längsvorschub der Schleifstifte bzw. Scheiben sollte maximal 2/3 der Belagbreite pro Planetenumdrehung bzw. Werkstückumdrehung betragen.

### Zustellung

Die Tiefenzustellung pro Doppelhub sollte 0,005 bis 0,01 mm betragen.

Werkzeug Ø mm	Drehzahl Umdrehungen/min			Maximaler Werkzeug-Ø im Verhältnis zur Bohrung		
	10 m/s	20 m/s	30 m/s	Bohrung Ø mm	Diamant- Werkzeug Ø mm	CBN Werkzeug Ø mm
1	191.000	-	-	1,0	0,8	0,7
2	95.500	191.000	-	2,0	1,8	1,5
3	63.600	127.200	191.000	3,0	2,5	2,0
4	47.700	95.500	143.000	4,0	3,5	3,0
5	38.200	76.400	114.500	5,0	4,5	3,5
6	31.800	63.600	95.400	6,0	5,0	4,0
7	27.300	54.600	82.000	7,0	6,0	5,0
8	23.900	47.800	71.700	8,0	7,0	6,0
10	19.100	38.200	57.300	9,0	8,0	6,0
12	15.900	31.800	47.700	10,0	8,0	7,0
15	12.730	25.450	38.200	12,0	10,0	8,0
16	12.000	24.000	36.000	15,0	12,0	10,0
20	9.500	19.000	28.500	20,0	16,0	15,0
25	7.650	15.300	22.900	25,0	20,0	16,0
30	6.350	12.700	19.000	30,0	25,0	20,0
40	4.775	9.500	14.300	40,0	30,0	25,0
50	3.800	7.600	11.400	50,0	40,0	30,0
				60,0	50,0	40,0
				75,0	50,0	50,0



**WINTERTHUR**  
TECHNOLOGY GROUP



## Hauptstandorte in Europa

**Winterthur Schleiftechnik AG**  
Winterthur, Schweiz

**Wendt GmbH**  
Meerbusch, Deutschland

**SlipNaxos AB**  
Västervik, Schweden

**Rappold Winterthur Technologie GmbH**  
Villach, Österreich

## Kontaktadressen

**Winterthur Schleiftechnik AG**  
Oberer Deutweg 4  
P.O.B. 56  
8411 Winterthur  
Schweiz  
Telefon: +41 (0)52 234 41 41  
Telefax: +41 (0)52 232 51 01  
wst@rappold-winterthur.com

**Winterthur Schleiftechnik GmbH**  
Hundsschleestraße 10  
72766 Reutlingen  
Deutschland  
Telefon: +49 (0)7121 93 24-0  
Telefax: +49 (0)7121 93 24-24  
info@rappold-winterthur.de

**SlipNaxos AB**  
593 83 Västervik  
Schweden  
Telefon: +46 (0)490 843 00  
Telefax: +46 (0)490 146 00  
support@slipnaxos.se

**Rappold Winterthur Technologie GmbH**  
St.-Magdalener Straße 85  
P.O.B. 52  
9500 Villach  
Österreich  
Telefon: +43 (0)4242 41 811-0  
Telefax Inland: +43 (0)4242 41 811-700  
Telefax Export: +43 (0)4242 41 811-701  
office@rappold-winterthur.at

**SlipNaxos AB**  
Solheimsgt. 1  
2000 Lillestrom  
Norwegen  
Telefon: +47 64 84 35 70  
Telefax: +47 64 84 35 75  
tone.borgen@slipnaxos.no

**SlipNaxos Winterthur A/S**  
Brudelysvej 4  
2880 Bagsvaerd  
Dänemark  
Telefon: +45 44 68 25 55  
Telefax: +45 44 65 79 55  
info@slipnaxos.dk

**Rapoflex Oy**  
Vitikka 1D  
PL 122  
02631 ESPOO  
Finnland  
Telefon: +358 (0)9 549 98 700  
Telefax: +358 (0)9 549 98 710  
rapoflex@rapoflex.fi

**Winterthur Corporation**  
10 Viking Road  
Webster, MA 01570  
USA  
Telefon: +1 508 949 10 61  
Telefax: +1 508 949 20 86  
winterthurusa-cs@att.net

**Rappold Winterthur brusilna tehnika d.o.o.**  
Ulica Mirka Vadnova 19  
4000 Kranj  
Slowenien  
Telefon: +386 (0)4 23 40 679  
Telefax: +386 (0)4 23 40 678  
office@rappold-winterthur.si

**Rappold Winterthur Technika Szlifierska**  
Ul. Borowa 1  
41-250 Czeladz  
Polen  
Telefon: +48 (0)32 763 45 00  
Telefax: +48 (0)32 763 45 01  
info@rappold-winterthur.pl

**OOO Rappold Winterthur**  
ul. Leskova, 30  
127560 Moskau  
Russland  
Telefon: +7 495 78 19 600  
Telefax: +7 495 78 19 601  
info@rappold-winterthur.ru

**Rappold Brno s.r.o.**  
Mařikova 1  
621 00 Brno  
Tschechische Republik  
Telefon: +420 (0)5 41 229 071  
Telefax: +420 (0)5 41 229 070  
info@rappold-winterthur.cz

**Winterthur Technologie (France) Sarl**  
31, Rue des Jardins  
68000 Colmar  
Frankreich  
Telefon: +33 (0)389 24 01 31  
Telefax: +33 (0)389 24 07 26  
france@winterthur-tech.fr

**SlipNaxos Rappold France**  
70, Rue des chantiers du beaujolais - Limas  
69659 Villefranche Cedex  
Frankreich  
Telefon: +33 (0)4 74 02 94 40  
Telefax: +33 (0)4 74 02 94 41  
abrasifs@slipnaxos.fr

**Winterthur Technology UK Limited**  
2 Oakham Drive  
Sheffield, S3 9QX  
England  
Telefon: +44 (0)114 275 42 11  
Telefax: +44 (0)114 275 41 32  
info@winterthurtechnology.co.uk